



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SOCIEDAD ANONIMA ABIERTA «FABRICA METALURGICA  
DE BELARUS - EMPRESA GERENCIALDE LA PROPIEDAD  
«COMPANIA METALURGICA DE BELARUS

# ТРУБЫ

---

# TUBOS



[www.belsteel.com](http://www.belsteel.com)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь  
37, calle Promyshlennaya, 247210, с. Zhlobin, region de Gomel, Republica Belarus

телефакс / telex: 6100225 «МЕТАЛЛ»  
телефон / phone: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39  
e-mail: [secr.um@bmz.gomel.by](mailto:secr.um@bmz.gomel.by)

СОПТАМЕНТ / SURTIDO	МАРКА СТАЛИ / TIPO DE ACERO	СТАНДАРТ / NORMA	СОПТАМЕНТ / SURTIDO	МАРКА СТАЛИ / TIPO DE ACERO	СТАНДАРТ / NORMA
<b>ДЛЯ НЕФТЕ - ГАЗОПРОВОДОВ / PARA OLEODUCTOS Y GASODUCTOS</b>			<b>ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ / PARA LA PRODUCCION DE ACOPLES</b>		
21,3-168,3x2,41-21,95 60,0 - 168,0 x 4,0 - 16,0 60,3-168,3 x 3,18-21,95 60,32-168,28x4,83-19,05	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	ГОСТ 550-75 API Spec5L(45p.)-2012 API Spec5CT(9p.)-2011 ASTM A106/A106M-15 ASTM A53/A53M-12 ASME B36.10M-2015	60,3-168,3x5,0-22,0	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	Спецификации / Especificaciones API Spec5CT(9p.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 632-80 ГОСТ 633-80
<b>ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУРИЛЬНЫХ ТРУБ / PARA LA PRODUCCION DE TUBOS DE PERFORACION</b>			<b>ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБСАДНЫХ ТРУБ / PARA LA FABRICACION DE ENTUBADOS</b>		
50,0-114,3x5,5-10,0	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	Спецификации / Especificaciones ГОСТ 631-75	114,3-139,7x6,35-10,54	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	Спецификации / Especificaciones API Spec5CT(9p.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 632-80
<b>ДЛЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / TUBOS PARA USO GENERAL</b>			<b>ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ / PARA LA PRODUCCION DE TUBOS DE BOMBA Y COMPRESORES</b>		
21,3-168,3 x 2,6-25,0	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 23270-89 ГОСТ 8732-78 DIN EN 10220:2003 DIN 1629-1984 DIN 17175-1979 DIN EN 10216-1:2014 DIN EN 10216-2:2014 DIN EN 10216-3:2014 DIN EN 10208-1,2:2009 DIN EN 10297-1:2003 DIN EN 10255:2007 DIN EN 10210-1,2:2006 ASTM A333/A333M-16	60,3-114,3x4,83-6,88	углеродистые, легированные / carbonados, aleados	Спецификации / Especificaciones API Spec5CT(9p.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 633-80

#### УПАКОВКА ТРУБ

ТИП УПАКОВКИ	ВЕС, РАЗМЕР	МАРКИРОВКА	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
<p>Пакет шестигранной формы с обвязкой стальной лентой для труб длиной:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>до 8 м - минимум в 8-ми местах;</li> <li>более 8 м - минимум в 10-ти местах.</li> </ol> <p>Каждая связка снабжается 2-мя металлическими или текстильными хомутами для многократного поднимания.</p>	<p>Масса пакета до 5,0 т.</p> <p>Длина пакета от 6 м до 12,5 м.</p> <p>300 мм x 260 мм - 700 мм x 610 мм.</p>	<p>Нанесение: механического клейма; цветных полос краской в осевом направлении.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Установка пластиковых заглушек.</li> <li>Нанесение временного антикоррозионного покрытия.</li> <li>Снятие внешней фаски.</li> <li>Термическая обработка труб.</li> <li>Гидроиспытания.</li> <li>Ультразвуковой контроль.</li> <li>Нанесение индивидуальной маркировки.</li> </ol>

#### EMBALAJE DE TUBOS

TIPO DE EMBALAJE	PESO, TAMAÑO	MARCADO	OPCIONES ADICIONALES
<p>Paquete de forma hexaédrica con una cinta de acero para tubos con longitud:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Hasta 8 m - no menos que en 8 lugares;</li> <li>Más de 8 m - no menos de 10 lugares.</li> </ol> <p>Cada paquete se suministra con 2 abrazaderas de carga metálicas o textiles para levantamiento múltiple.</p>	<p>Peso del paquete 5,0 tn</p> <p>Longitud de paquete de 6 hasta 12,5 m</p> <p>300 mm x 260 mm - 700 mm x 610 mm.</p>	<p>Marcado: sello mecánico; Tira de color con pintura en la dirección axial.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Instalaciones de tapones de plástico.</li> <li>Aplicación de un recubrimiento anticorrosivo temporal.</li> <li>Bicelado exterior.</li> <li>Tratamiento térmico de tubos.</li> <li>Pruebas hidráulicas.</li> <li>Control ultrasónico.</li> <li>Aplicación del marcado individual.</li> </ol>

