



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SAO «USINE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS-
SOCIÉTÉ DE GESTION DU HOLDING
« COMPAGNIE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS »

ТРУБЫ

TUBES



www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь. Notre adresse:
rue Promyshlennaya, 37, 247210 ville de Zhlobin, Région de Gomel, République du Belarus

телефакс / telex: 6100225 «МЕТАЛЛ»
телефон / tel: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

СОПТАМЕНТ / ASSOTRIMENT	МАРКА СТАЛИ / NUANCE DE L'ACIER	СТАНДАРТ / NORME	СОПТАМЕНТ / ASSOTRIMENT	МАРКА СТАЛИ / NUANCE DE L'ACIER	СТАНДАРТ / NORME
ДЛЯ НЕФТЕ - ГАЗОПРОВОДОВ / POUR LES CONDUITES DE DE PÉTROLE ET DE GAZ			ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ / POUR LA PRODUCTION ULTÉRIEURE DES MANCHONS DE JONCTION		
21,3-168,3x2,41-21,95 60,0 - 168,0 x 4,0 - 16,0 60,3-168,3 x 3,18-21,95 60,32-168,28x4,83-19,05	углеродистые, легированные / au carbone allié	ГОСТ 550-75 API Spec5L(45р.)-2012 API Spec5CT(9р.)-2011 ASTM A106/A106M-15 ASTM A53/A53M-12 ASME B36.10M-2015	60,3-168,3x5,0-22,0	углеродистые, легированные / au carbone allié	Спецификации / Spécification API Spec5CT(9р.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 632-80 ГОСТ 633-80
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУРИЛЬНЫХ ТРУБ / POUR LA PRODUCTION DES TUBES DE FORAGE			ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБСАДНЫХ ТРУБ / POUR LA PRODUCTION DES TUBES DE CUVELAGE		
50,0-114,3x5,5-10,0	углеродистые, легированные / au carbone allié	Спецификации / Spécification ГОСТ 631-75	114,3-139,7x6,35-10,54	углеродистые, легированные / au carbone allié	Спецификации / Spécification API Spec5CT(9р.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 632-80
ДЛЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / POUR APPLICATION GÉNÉRALE			ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ / POUR LA PRODUCTION DES TUBES DE POMPAGE		
21,3-168,3 x 2,6-25,0	углеродистые, легированные / au carbone allié	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 23270-89 ГОСТ 8732-78 DIN EN 10220:2003 DIN 1629-1984 DIN 17175-1979 DIN EN 10216-1:2014 DIN EN 10216-2:2014 DIN EN 10216-3:2014 DIN EN 10208-1,2:2009 DIN EN 10297-1:2003 DIN EN 10255:2007 DIN EN 10210-1,2:2006 ASTM A333/A333M-16	60,3-114,3x4,83-6,88	углеродистые, легированные / au carbone allié	Спецификации / Spécification API Spec5CT(9р.)-2011 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 633-80

УПАКОВКА ТРУБ

ТИП УПАКОВКИ	ВЕС, РАЗМЕР	МАРКИРОВКА	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
<p>Пакет шестигранной формы с обвязкой стальной лентой для труб длиной:</p> <ol style="list-style-type: none"> до 8 м - минимум в 8-ми местах; более 8 м - минимум в 10-ти местах. <p>Каждая связка снабжается 2-мя металлическими или текстильными хомутами для многократного поднимания.</p>	<p>Масса пакета до 5,0 т.</p> <p>Длина пакета от 6 м до 12,5 м.</p> <p>300 мм x 260 мм - 700 мм x 610 мм.</p>	<p>Нанесение: механического клейма; цветных полос краской в осевом направлении.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Установка пластиковых заглушек. Нанесение временного антикоррозионного покрытия. Снятие внешней фаски. Термическая обработка труб. Гидроиспытания. Ультразвуковой контроль. Нанесение индивидуальной маркировки.

Emballage des tubes

TYPE D'EMBALLAGE	POIDS, DIMENSIONS	MARQUAGE	OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES
<p>Paquet de forme hexaèdre lié par bande d'acier. La longueur:</p> <ol style="list-style-type: none"> au minimum en 8 lieux pour les tubes longs jusqu'à 8m; au minimum en 10 lieux pour les tubes longs plus de 8 m. <p>Chaque faisceau est muni par 2 collets métalliques ou textiles pour le soulèvement multiple.</p>	<p>Poids du paquet est à 5,0 tn.</p> <p>Longueur du paquet est de 6 m à 12,5 m.</p> <p>300mm x 260mm - 700 mm x 610mm.</p>	<p>Application: marque mécanique; bandes de couleur en direction axiale</p>	<ol style="list-style-type: none"> Installation de bouchons en plastique. L'application d'un revêtement anticorrosion temporaire. Chanfreinage externe. Traitement thermique des tubes. Test hydraulique. Vérification par ultrasons. Application du marquage individuel

