



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
- УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА
«БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

OPEN JOINT STOCK COMPANY "BYELORUSSIAN
STEEL WORKS - MANAGEMENT COMPANY OF
«BYELORUSSIAN METALLURGICAL COMPANY»
HOLDING»

www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
via Promyshlennaia, 37, 247210, Zhlobin, regione di Gomel, Repubblica di Belarus

телефакс / telefax 6100225 «METALL»
телефон / tel : (+ 375 2334) 5-60-06

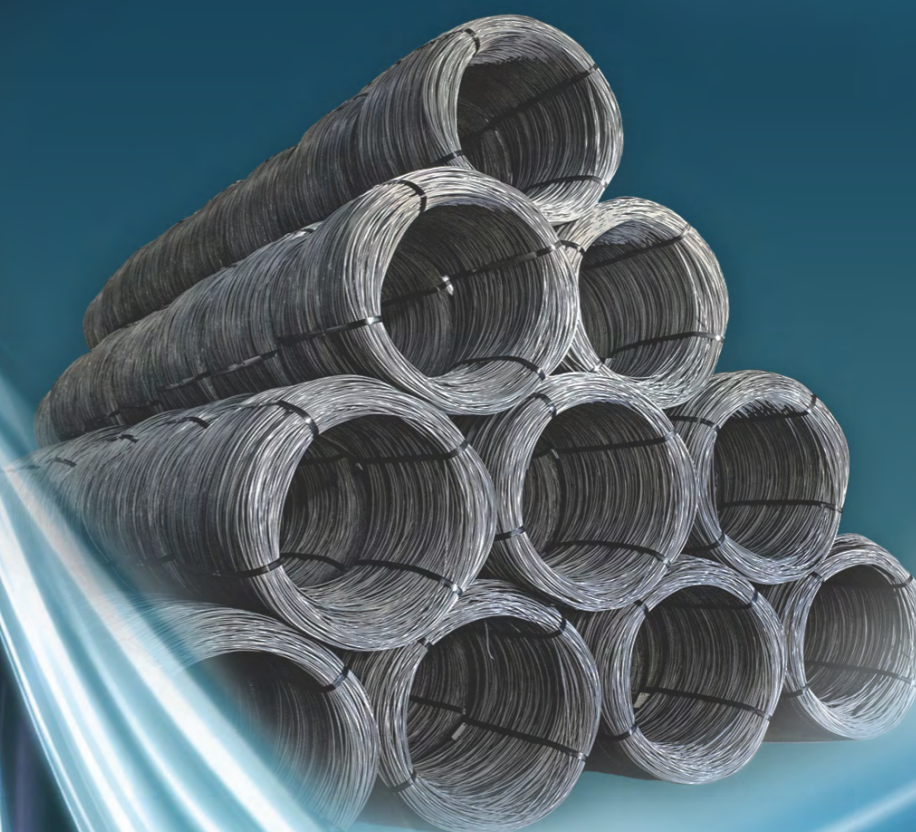
факс / fax : (+ 375 2334)5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

OPEN JOINT STOCK COMPANY "BYELORUSSIAN
STEEL WORKS - MANAGEMENT COMPANY OF
«BYELORUSSIAN METALLURGICAL COMPANY»
HOLDING»

КАТАНКА VERGELLA



www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
via Promyshlennaia, 37, 247210, Zhlobin, regione di Gomel, Repubblica di Belarus

телефакс / telefax 6100225 «METALL»
телефон / tel : (+ 375 2334) 5-60-06

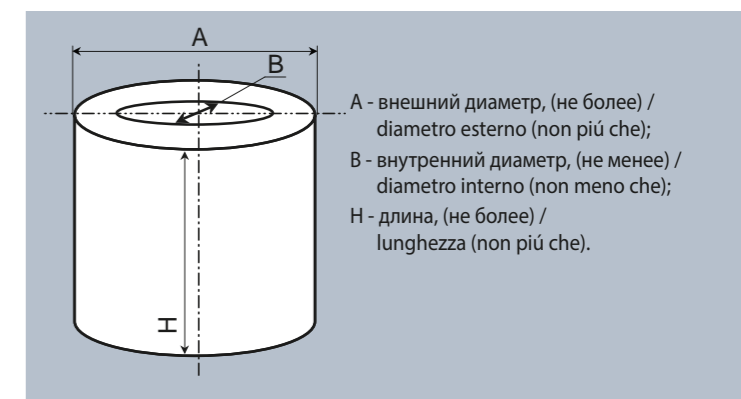
факс / fax : (+ 375 2334)5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

КОРТАМЕНТ / ASSORTIMENTO	МАРКА СТАЛИ / GRADO D'ACCIAIO	СТАНДАРТ / STANDARD	КОРТАМЕНТ / ASSORTIMENTO	МАРКА СТАЛИ / GRADO D'ACCIAIO	СТАНДАРТ / STANDARD
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / VERGELLA LAMINATA A CALDO D'ACCIAIO AL CARBONIO DA COSTRUZIONI IN ROTOLI			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА / VERGELLA D'ACCIAIO AL CARBONIO DI QUALITÀ AUMENTATA		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm	10-45	ГОСТ 1050-2013	Ø 5,5-22,0 mm	1006 - 1018	TU BY 400074854.044-2014
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ УЛУЧШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / VERGELLA D'ACCIAIO DA BONIFICA AL CARBONIO PER TRAFILARE IL FILO			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ / VERGELLA D'ACCIAIO AL CARBONIO DI QUALITÀ		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 18,0; 18,5; 19,0; 20,0; 22,0 mm	1008,1010, 1010 mod, 1018, 1018 mod	TU BY 400074854.044-2014 ГОСТ 380-2005	Ø 5,5-22,0 mm	S235JR, S235J2, S235JC, S355J2	DIN EN 10025-2:2005 Спецификации / Specificazioni
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / VERGELLA D'ACCIAIO AL CARBONIO COMUNE PER TRAFILARE IL FILO			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / VERGELLA D'ACCIAIO DI CARBONIO COMUNE		
Ø 5,5 - 22,0 mm	Ст0- Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп	TU BY 400074854.032-2014 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 30136-95	Ø 5,5 - 22,0 mm	Ст0-Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп	TU BY 400074854.032-2014 ГОСТ 30136-95
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / VERGELLA LAMINATA A CALDO D'ACCIAIO DI QUALITÀ AL CARBONIO DA COSTRUZIONE PER ESTRUSIONE FREDDA E RICALCATURA			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ УПАКОВКИ И ДРУГИХ ЦЕЛЕЙ / VERGELLA D'ACCIAIO AL CARBONIO DI QUALITÀ PER IMBALLAGGIO E ALTRI IMPIEGHI		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm	10-45	ГОСТ 10702-78 ГОСТ 10702-2016	Ø 5,5 - 22,0 mm	SAE 1006-SAE 1018; C10C	Спецификации / Specificazioni
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / VERGELLA LAMINATA A CALDO D'ACCIAIO LEGATO DA COSTRUZIONE PER ESTRUSIONE FREDDA E RICALCATURA			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШИННОГО КОРДА / VERGELLA AL CARBONIO ALTO PER PRODUZIONE CORDICELLA PNEUMATICI		
Ø 5,5; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 16,0; 16,5; 18,0; 18,5mm	20Г2Р	TU14-1-4486-88	Ø 5,5-22,0 mm	WA-1010,WA 1008-Si WA 1010-Si	Спецификации / Specificazioni
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ РЕССОРНО-ПРУЖИННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / VERGELLA LAMINATA A CALDO D'ACCIAIO PER MOLLE AL CARBONIO LEGATO IN ROTOLI			КАТАНКА ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ / VERGELLA D'ACCIAIO LEGATO		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5mm	65, 70, 75, 80, 85, 60Г, 65Г, 70Г	ГОСТ 14959-79 ГОСТ 14959-2016	Ø 5,5-22,0 mm	1008, 1010, 1018	ASTM A510/A510M-13
КАТАНКА С РЕБРАМИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / VERGELLA AD ALETTE D'ACCIAIO COMUNE AL CARBONIO			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / VERGELLA D'ACCIAIO AL CARBONIO		
№ 6; 8; 10; 12	WS221, WS231	Спецификации / Specificazioni	Ø 5,5-22,0 mm	Ст0-Ст3сп; Ст1пс	TU BY 400074854.033-2006 ГОСТ 380-2005



УПАКОВКА КАТАНКИ В БУХТАХ		
ТИП УПАКОВКИ	РАЗМЕР ПАКЕТА	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Бухты с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0x32 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.	Масса бухты: Вариант 1 – 1400-1850 кг. Вариант 2 – 1700-2500 кг. Внешний Ø бухты – не более 1300 мм. Внутренний Ø бухты – не менее 820 мм. Длина бухты макс. 2400 мм.	Двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности. Может производиться одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.
Бухты с одинарной обвязкой катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.	Масса бухты – 1100-1850 кг Внешний Ø бухты – не более 1350 мм. Внутренний Ø бухты – не менее 650 мм. Длина бухты макс. 2400 мм.	

IMBALLAGGIO DI VERGELLA IN ROTOLI		
TIPO D'IMBALLAGGIO	PESO, DIMENSIONE	OPZIONI SUPPLEMENTARI
I rotoli con legatura unica con il nastro d'acciaio 0,8-1,0x32 mm non meno che in 4 posti con la distribuzione uniforme sulla circonferenza	Peso del rotolo : Variante 1 - 1400-1850 kg Variante 2 - 1700-2500 kg Esterno Ø di rotolo – non più che 1300 mm. Interno Ø di rotolo – non meno che 820 mm. Lunghezza di rotolo max. 2400 mm.	Legatura doppia con vergella o nastro d'acciaio non meno che in 4 punti uniformemente disposti sulla circonferenza. Si può fare una legatura orbitale di vergella in giro a rotolo per mantenimento serraggi assiali ai posti.
I rotoli con legatura unica con la vergella di Ø 8,0 mm non meno che in 4 posti con la distribuzione uniforme sulla circonferenza	Il peso di rotolo – 1100-1850 kg. Esterno Ø di rotolo – non più che 1350 mm. Interno Ø di rotolo – non meno che 650 mm. Lunghezza di rotolo max. 2400 mm.	



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА / CONTROLLO DI QUALITÀ

В линии прокатного стана расположена система технического контроля «HiTEST» для линейного определения поверхностных дефектов на прокатном материале без физического контакта с материалом. Система «HiTEST» специально разработана для определения поверхностных дефектов прокатного материала: трещин, пузырей, пустот, а также остатков окалины и отслаивания.

Alla linea di laminatoio c'è un Sistema di controllo tecnico «HiTEST» per la determinazione lineare di difetti superficiali su materiale laminato senza contatto fisico con il materiale. Il sistema HiTEST è specificamente progettato per rilevare i difetti superficiali del materiale laminato: cricche, bolle, vuoti, residui di scaglia, delaminazioni.

