



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
- УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА
«БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SAO «USINE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS
- SOCIÉTÉ DE GESTION DU HOLDING
« COMPAGNIE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS »

www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
Notre adresse: rue Promyshlennaya, 37, 247210 ville de Zhlobin, Région de Gomel, République du Belarus

телефакс / telex: 6100225 «МЕТАЛЛ»
телефон / tel: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

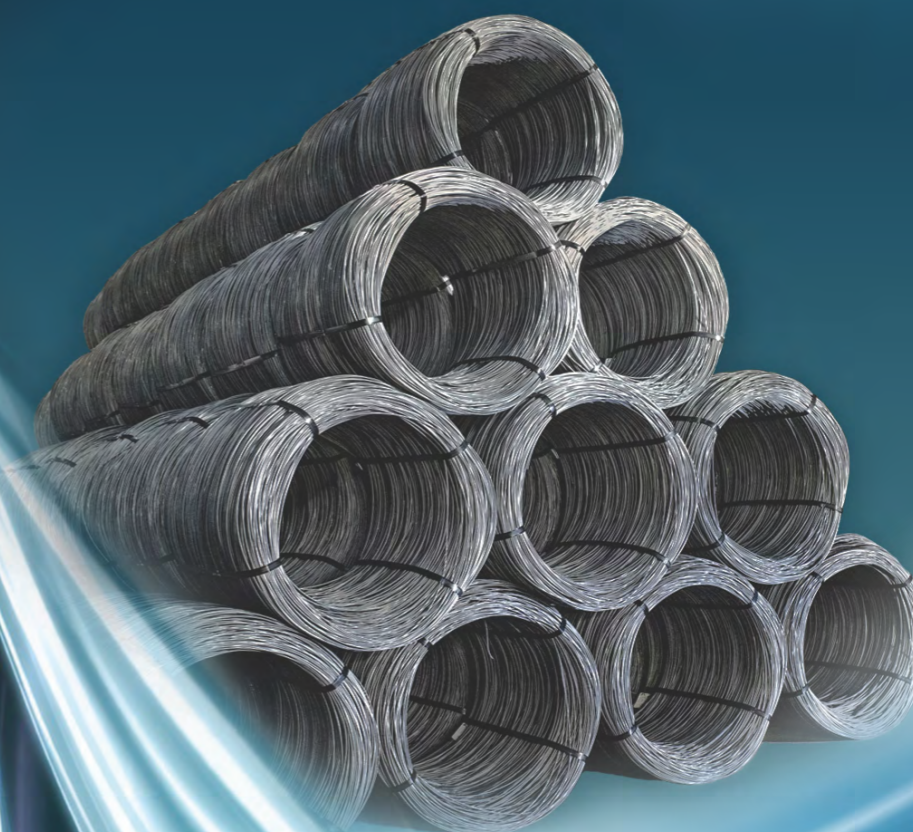


ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

SAO «USINE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS -
SOCIÉTÉ DE GESTION DU HOLDING
« COMPAGNIE MÉTALLURGIQUE DE BELARUS »

КАТАНКА

FIL MACHINE



www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
Notre adresse: rue Promyshlennaya, 37, 247210 ville de Zhlobin, Région de Gomel, République du Belarus

телефакс / telex: 6100225 «МЕТАЛЛ»
телефон / tel: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

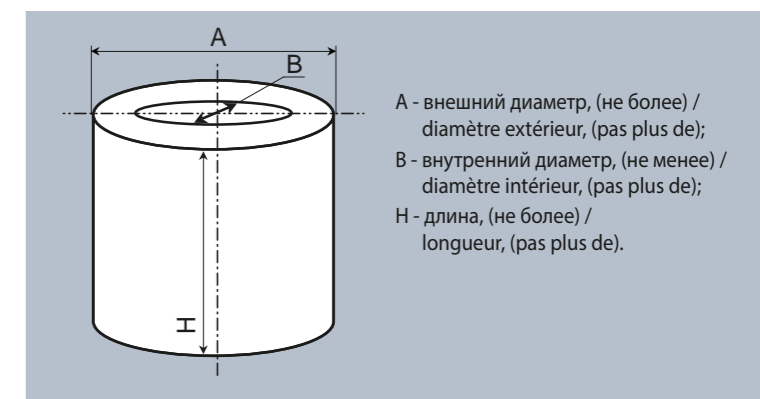
КОРТАМЕНТ / ASSOTRIMENT	МАРКА СТАЛИ / NUANCE DE L'ACIER	СТАНДАРТ / NORME	КОРТАМЕНТ / ASSOTRIMENT	МАРКА СТАЛИ / NUANCE DE L'ACIER	СТАНДАРТ / NORME
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / FIL MACHINE LAMINÉ À CHAUD EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ DE CONSTRUCTION EN COURONNES			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ ÉLEVÉE		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm	10-45	ГОСТ 1050-2013	Ø 5,5-22,0 mm	1006 - 1018	ТУ ВУ 400074854.044-2014
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ УЛУЧШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ AMÉLIORÉE POUR FABRICATION DU			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 18,0; 18,5; 19,0; 20,0; 22,0 mm	1008,1010, 1010 mod, 1018, 1018 mod	ТУ ВУ 400074854.044-2014 ГОСТ 380-2005	Ø 5,5-22,0 mm	S235JR, S235J2, S235JC, S355J2	DIN EN 10025-2:2005 Спецификации / Cahiers des charges
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕТЯЖКИ НА ПРОВОЛОКУ / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ ORDINAIRE POUR FABRICATION DU			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ ORDINAIRE		
Ø 5,5 - 22,0 mm	Ст0-Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп	ТУ ВУ 400074854.032-2014 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 30136-95	Ø 5,5 - 22,0 mm	Ст0-Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп	ТУ ВУ 400074854.032-2014 ГОСТ 30136-95
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / FIL MACHINE LAMINÉ À CHAUD EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ DE CONSTRUCTION EN COURONNES POUR EXTRUSION À FROID ET REFOULAGE			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ УПАКОВКИ И ДРУГИХ ЦЕЛЕЙ / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ ORDINAIRE POUR EMBALLAGE ET AUTRES APPLICATIONS		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm	10-45	ГОСТ 10702-78 ГОСТ 10702-2016	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 12,0; 12,5 mm	Ст0-Ст3сп; Ст1пс	ТУ ВУ 400074854.033-2006 ГОСТ 380-2005
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ И ВЫСАДКИ В БУХТАХ / FIL MACHINE LAMINÉ À CHAUD EN ACIER DE CONSTRUCTION ALLIÉ EN COURONNES POUR EXTRUSION À FROID ET REFOULAGE			КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / FIL MACHINE EN ACIER AU CARBONE		
Ø 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 8,8; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 16,0; 16,5; 18,0; 18,5 mm	20Г2Р	ТУ 14-1-4486-88	Ø 5,5-22,0 mm	1008, 1010, 1018	ASTM A510/A510M-13
КАТАНКА ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШИННОГО КОРДА / FIL MACHINE À CARBONE ÉLEVÉ POUR FABRICATION DES ASSEMBLAGES POUR LES PNEUS			КАТАНКА ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ / FIL MACHINE EN ACIER ALLIÉ		
Ø 5,5; 6,5 mm	C62D, C70D, C78D, C82D2, C86D, C92D 70, 80K, 1080	Спецификации / Cahiers des charges	Ø 5,5-22,0 mm	C9D-C18D	Спецификации / Cahiers des charges
КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ИЗ РЕССОРНО-ПРУЖИННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ В БУХТАХ / FIL MACHINE LAMINÉ À CHAUD EN ACIER AU CARBONE ET ACIER ALLIÉS À RESSORTS EN COURONNES			КАТАНКА С РЕБРАМИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / FIL MACHINE AVEC NERVURES EN ACIER AU CARBONE DE QUALITÉ ORDINAIRE		
Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5 mm	65, 70, 75, 80, 85, 60Г, 65Г, 70Г	ГОСТ 14959-79 ГОСТ 14959-2016	№ 6; 8; 10; 12	WS221, WS231	Спецификации / Cahiers des charges

УПАКОВКА КАТАНКИ В БУХТАХ

ТИП УПАКОВКИ	РАЗМЕР ПАКЕТА	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Бухты с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0x32 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.	Масса бухты: Вариант 1 – 1400-1850 кг. Вариант 2 – 1700-2500 кг. Внешний Ø бухты – не более 1300 мм. Внутренний Ø бухты – не менее 820 мм. Длина бухты макс. 2400 мм.	Двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности. Может производиться одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.
Бухты с одинарной обвязкой катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.	Масса бухты – 1100-1850 кг Внешний Ø бухты – не более 1350 мм. Внутренний Ø бухты – не менее 650 мм. Длина бухты макс. 2400 мм.	

EMBALLAGE DE FILMACHINE EN CONSONNES

TYPE D'EMBALLAGE	POIDS, DIMENSIONS	OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES
Couronnes avec une ligature simple avec bande d'acier 0,8-1,0x32 mm pas moins qu'en 4 lieux, uniformément placé sur la circonférence.	Poids de la couronne: Variante 1 – 1400-1850 kg. Variante 2 – 1700-2500 kg. Ø extérieur de la couronne – pas plus de 1300 mm. Ø intérieur de la couronne – pas moins de 820 mm. Longueur max. de la couronne est 2400 mm.	Ligature double avec fil machine ou bande d'acier, pas moins qu'en 4 lieux, uniformément placé sur la circonférence. Une ligature orbitale avec fil machine autour de la couronne pour conservation des liens axiaux sur les places est possible.
Couronnes avec une ligature simple avec fil machine de ligature Ø 8,0 mm pas moins qu'en 4 lieux, uniformément placé sur la circonférence.	Poids de la couronne – 1100-1850 kg Ø extérieur de la couronne – pas plus de 1350 mm. Ø intérieur de la couronne – pas moins de 650 mm. Longueur max. de la couronne est 2400 mm.	



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА / CONTRÔLE DE QUALITÉ

В линии прокатного стана расположена система технического контроля «HiTEST» для линейного определения поверхностных дефектов на прокатном материале без физического контакта с материалом. Система «HiTEST» специально разработана для определения поверхностных дефектов прокатного материала: трещин, пузырей, пустот, а также остатков окалины и отслаивания.

Dans la ligne de laminage le système de contrôle technique HiTEST est situé pour la détection linéaire des défauts de surface sur le matériau de laminage sans contact physique avec le matériau.

Le système HiTEST est spécialement conçu pour détecter les défauts de surface du matériau de roulement: , fracture, bulles, vides, ainsi que les résidus des battitures et de délamination.

