

СОПТАМЕНТ / SORTIMENT			МАРКА СТАЛИ / STAHLMARKE			СТАНДАРТ / STANDARD						
АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И/ИЛИ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЁННАЯ В СТЕРЖНЯХ / BETONSTAHL WARMGEWALT UND/ODER AUSSCHIEDUNGSGEHÖARTET IN STÄBEN												
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ В СТЕРЖНЯХ / BETONSTAHL WARMGEWALT UND/ODER AUSSCHIEDUNGSGEHÖARTET IN STÄBEN				№10М - 35М		400W		CSA G30.18-09 (R 2014)				
				Ø 10 - 32		S400, S400W		SI 4466-3:2013				
				Ø 10 - 32		60[420]		ASTM A615/A615M-16				
				Ø 10 - 32		S-60		COVENIN 3162000 (4rev.)				
				Ø 12		40		Контракт / Contrato				
Ø 12; 14; 16			A700HW		SFS 1216-1998		ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ В СТЕРЖНЯХ КЛАССА АТ800 / THERMOMECHANISCH GEHÄRTETER BETONSTAHL MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL IN STÄBEN KLASSE AT800					
Ø 10 - 32			A500HW		SFS 1215-1996							
Ø 10 - 40			BSt550		ÖNORM B 4200-7-87							
Ø 10 - 40			B550B		ÖNORM B 4707:2010							
Ø 10 - 32			B500B		Tex. одобp./ tech. zulassung IBDIM №AT/2006-03-2031/1-9							
Ø 10 - 40			B500B		BDS 9252-2007 BRL-0501-2010 BS 4449:2005+A3:2016 ČSN 420139:2011 DIN 488-1,2:2009 MS 146:2014 NEN 6008:2008 SRPS EN 10083:2008 SFS 1300:2017		Ø 10,12,14		25Г2С		ГОСТ 10884-94 (кроме РБ / außer RB)	
АРМАТУРА НАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S800 В СТЕРЖНЯХ / SPANNSTAHL MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE S800 IN STÄBEN												
Ø 10 - 40			B500C		SFS 1300:2017		Ø 10, 12, 14		хим.состав по chemische Zusammensetzung gemäß acc. to СТБ 1706-2006		СТБ 1706-2006	
ПРОКАТ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А500С В СТЕРЖНЯХ / WALZGUT SCHWEIßBAR MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE A500C IN STÄBEN												
Ø 10 - 40			B500C1		SFS 1269-2010		Ø 10 - 40		хим.состав по /chemische Zusammensetzung gemäß ГОСТ Р 52544-2006		ГОСТ Р 52544-2006 (кроме РБ / außer RB)	
Ø 10 - 40			K500C-T		SS 212540:2014		АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500 В СТЕРЖНЯХ / BETONSTAHL UNGESpanNT MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE S500 IN STÄBEN					
Ø 10 - 40			K500B-T		SS 212540:2014							
Ø 10 - 36			S-500WS		SI 4446-3:2013							
Ø 10 - 40			RB500W		PN-ISO 6935-2:1998 PN-ISO 6935-2/ /Ak:1998/Ap1:1999							
Ø 10 - 40			460		Спецификации / Spezifikation №693-0/CC-2006							
Ø 10 - 40			460		Спецификации / Spezifikation №693-0/CC-2006		Ø 10 - 40		хим.состав по / chemische Zusammensetzung gemäß acc. to СТБ 1704-2012		СТБ 1704-2012	

УПАКОВКА АРМАТУРНОГО ПРОКАТА В СТЕРЖНЯХ		
ВЕС, РАЗМЕР	ТИП УПАКОВКИ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Масса пакета от 3,0 до 4,0 т без подсчёта прутков арматуры. Длина прутков от 6000 мм до 10000 мм.	Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 4-х местах.	Формирование малых пакетов с подсчётом прутков арматуры и дальнейшим укрупнением в большой пакет.
Масса пакета от 4,0 до 6,0 т без подсчёта прутков арматуры. Длина прутков от 11000 мм до 24000 мм.	Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 6-ти местах.	Обвязка стальной лентой в 6-ти местах с равно- мерным распределением по всей длине пакета.
Допуски на мерную длину: Вариант 1: ± 50 мм; Вариант 2: -0/+100 мм; Вариант 3: +0/-100 мм.	Крайние обвязки пакетов располагают- ся на расстоянии не более 0,5-1,0 м от обоих торцов пакета.	

Каждый пакет снабжается грузонесущими стропами для многократного поднимания: две стропы для длины прутков от 6000 мм до 13000 мм; три стропы для длины прутков более 13000 мм.

DIE VERPACKUNG DES BEWEHRUNGSWALZGUTES IN STÄBEN		
VERPACKUNGSTYP	GEWICHT, ABMESSUNG	OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES
Das Gewicht des Bundes von 3,0 bis 4,0 to ohne die Abzählung der Betonstahlstäbe. Die Länge der Betonstahlstäbe von 6000 mm bis 10000 mm.	Das Bund mit Doppelbindung durch Walzdraht mindestens an 4 Stellen.	Die Bildung der kleinen Bunden mit der Abzählung der Betonstahlstäbe und nachfolgender Zusammenbindung in ein großes Bund
Das Gewicht des Bundes von 4,0 bis 6,0 to ohne die Abzählung der Betonstahlstäbe. Die Länge der Betonstahlstäbe von 11000 mm bis 24000 mm.	Das Bund mit Doppelbindung durch Walzdraht mindestens an 6 Stellen.	Die Umbindung durch die Stahlband an 6 Stellen mit der gleichmäßigen Verteilung in der ganzen Länge des Bundes
Variante 1: ± 50 mm. Variante 2: -0/+100 mm. Variante 3: +0/-100 mm.	Die seitlichen Bindungen der Bunden sind nicht mehr als 0,5-1,0 m von beiden Stirnseiten platziert.	

Jedes Bund wird mit Transporthalteseile für das mehrfache Aufheben versehen: zwei Halteseile für die Stablänge von 6000 mm bis 13000 mm; drei Halteseile für die Stablänge mehr als 13000 mm.



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ
ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

OPEN JOINT STOCK COMPANY "BYELORUSSIAN
STEEL WORKS - MANAGEMENT COMPANY OF
"BYELORUSSIAN METALLURGICAL COMPANY"
HOLDING

АРМАТУРА BETONSTAHL



www.belsteel.com

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
Promyschlennaja Strasse, 37, 247210, Zhlobin, Gomelgebiet, Republik Belarus

телефакс / telefax: 6100225 «МЕТАЛЛ»
телефон / telefon: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

СОРТАМЕНТ / SORTIMENT			МАРКА СТАЛИ / STAHLMARKE			СТАНДАРТ / STANDARD			
АРМАТУРА ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ В БУХТАХ/ BETONSTAHL KALTVERFORMT IN RINGEN									
АРМАТУРА ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА S500 / BETONSTAHL KALTVERFORMT GLATT KLASSE S500						АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА S500 / BETONSTAHL UNGESpanNT FÜR DIE VERBUNDBAUKONSTRUKTIONEN KLASSE S500S500 CLASS			
Ø 4,0; 5,0; 5,5		S500		СТБ 1341-2009		Ø 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		S500 СТБ 1704-2012	
ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ / BEWEHRUNGSDRAHT GLATT						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА B550A / BETONSTAHL MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE B550A			
Ø 4,0 – 12,0		B500A+G		DIN 488-1,3:2009 DIN 488-6:2010		Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B550A ONORM B 4707:2014	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА B500A / BETONSTAHL KLASSE B500A						ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ / BEWEHRUNGSWALZGUT SCHWEIßBAR MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL			
Ø 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500A		DIN 488-1,3:2009 DIN 488-6:2010		Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500C ГОСТ Р 52544-2006	
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500A		NEN 6008:2008 BRL 0501-2010					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА B500K / BETONSTAHL KLASSE B500K						ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ПРОФИЛИРОВАННАЯ/ BEWEHRUNGSDRAHT PROFILIERT			
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		хим.состав по / chemische zusammensetzung acc.to SFS 1300-2017		SFS 1300-2017		Без ограничения/ Keine Begrenzung		B500A+P DIN 488-1,3:2009 DIN 488-6:2010	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА B500NA / BETONSTAHL KLASSE B500NA						АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ / BEWEHRUNGSDRAHT MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL			
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500NA		NS 3576-1:2005 NS EN 10080:2005		Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		BSt500M DIN 488-1-84 DIN 488-4-86	
СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА / STAHL FÜR DIE BETONBEWEHRUNG						АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА BP-1 / BEWEHRUNGSDRAHT MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE BP-1			
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		BSt500KR(A), BSt500M, B500NA		LST EN 10080 Спецификации / Spezifikation		Ø 3,8; 4,0; 4,8; 5,0		Cr1cp; Cr1nc; Cr2cp ГОСТ 6727-80 (кроме РБ/außer RB) ТУ BY 400074854.071-2013 Спецификации / Spezifikation	
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА / KALTVERFORMTER BEWEHRUNGSDRAHT									
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500A		IBDiM №AT/2010-02-2641/3					
Ø 6,0; 8,0; 10,0; 12,0		B500A		ITB № AT-15-9480/2015					



СОРТАМЕНТ / SORTIMENT	МАРКА СТАЛИ / STAHLMARKE	СТАНДАРТ / STANDARD	СОРТАМЕНТ / SORTIMENT	МАРКА СТАЛИ / STAHLMARKE	СТАНДАРТ / STANDARD
АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И/ИЛИ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЁННАЯ В БУХТАХ / BETONSTAHL WARMGEWALZT UND/ODER AUSSCHIEDUNGSGEHÄRTET IN RINGEN					
АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500 В БУХТАХ / BETONSTAHL UNGESpanNT MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL KLASSE S500 IN RINGEN			ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В БУХТАХ / BEWEHRUNGSWALZGUT SCHWEIßBAR MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL FÜR DIE VERBUNDBAUKONSTRUKTIONEN IN RINGEN		
Ø 6 - 14	хим.состав по / chemische zusammensetzung acc.to СТБ 1704-2012	СТБ 1704-2012	Ø 8; 10; 12	S400W	SI 4466-3:2013
СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА B500B В БУХТАХ / STAHL FÜR DIE BEWEHRUNG DER VERBUNDBAUKONSTRUKTIONEN KLASSE B500B IN RINGEN			ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-І (А 240) В БУХТАХ / WALZGUT WARMGEWALZT RUND GLATT KLASSE A-I (A240) IN RINGEN		
Ø 6 - 14	B500B	Спецификации / Spezifikation	Ø 6 - 16	Cr3cp	ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В БУХТАХ / BEWEHRUNGSWALZGUT SCHWEIßBAR MIT DEM PERIODISCHEN PROFIL FÜR DIE VERBUNDBAUKONSTRUKTIONEN IN RINGEN			АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ КЛАССА S240 ГЛАДКАЯ В БУХТАХ / BETONSTAHL UNGESpanNT KLASSE S240 GLATT IN RINGEN / BETONSTAHL KALTVERFORMT IN RINGEN		
№ 10M	400W	CSA G30.18-09 (R 2014)	Ø 6 - 20	Cr3cp	СТБ 1704-2012

АРМАТУРНЫЙ ПРОКАТ В БУХТАХ				
ТИП УПАКОВКИ		РАЗМЕР БУХТЫ		
Бухты арматуры весом 1,0 т с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0х32 мм с антикоррозионным покрытием или обвязочной катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 4-х местах. /		1,0 т: А - 820 мм В - 420 мм Н - 460 мм	1,4 т: А - 890 мм В - 600 мм Н - 750 мм	2,0 т: А - 1100 мм В - 600 мм Н - 750 мм
Бухты арматуры весом 1,4 т - 3,0 т с одинаной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0х32 мм с антикоррозионным покрытием или обвязочной катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 6-ти местах.				2,5 -3,0 т: А - 1200 мм В - 600 мм Н - 750 мм

Дополнительно: двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х (6-ти) местах, равномерно расположенных по окружности; одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.

BEWEHRUNGSWALZGUT IN RINGEN				
VERPACKUNGSTYP		ABMESSUNGEN DES RINGES		
Betonstahlringe mit dem Gewicht 1,0 to mit einfacher Umbindung durch Stahldraht 0,8-1,0x32 mm mit der korrosionsbeständigen Beschichtung oder durch Bindewalzdraht Ø 8,0 mm mindestens an 4 Stellen. /		1.0 t: A - 820 mm B - 420 mm H - 460 mm	1.4 t: A - 890 mm B - 600 mm H - 750 mm	2.0 t: A - 1100 mm B - 600 mm H - 750 mm
Betonstahlringe mit dem Gewicht 1,4 to - 3,0 to mit einfacher Umbindung durch Stahldraht 0,8-1,0x32 mm mit der korrosionsbeständigen Beschichtung oder durch Bindewalzdraht Ø 8,0 mm mindestens an 6 Stellen				2.5-3.0 t: A - 1200 mm B - 600 mm H - 750 mm

Zusätzlich: Doppelumbindung durch Walzdraht oder Stahlband, mindestens an 4 (6) Stellen, gleichmäßig verteilt an dem Umfang; Es ist zuläßig eine umkreisende Bindung mit Walzdraht um den Ring, für die Aufbewahrung der axialen Bindungen.

А - внешний диаметр, (не более) / der Außendurchmesser, (nicht mehr als) ;

В - внутренний диаметр, (не менее) / der Innendurchmesser, (nicht weniger als);

Н - высота, (не более) / die Länge, (nicht mehr als).

